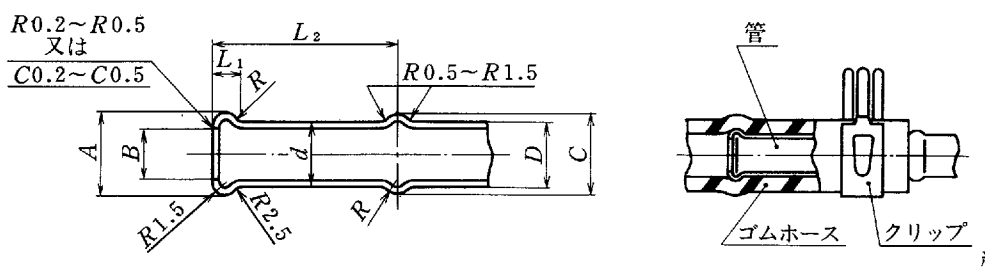


付表7 カールスプール部の形状寸法

カールスプール部の形状寸法は、付表7による。

単位 mm

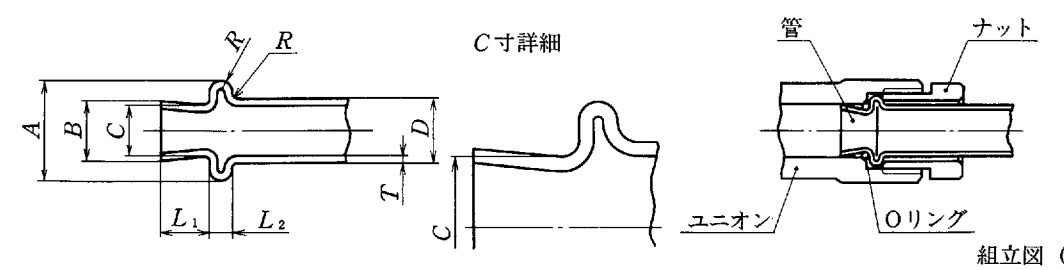
形式	カールスプール													
形状														
呼び径	D		A		B		C		L ₁		L ₂		d	
	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差
4.76	4.76	±0.08	5.6	±0.3	3.0	±0.3	5.6	±0.5	3.0	±1.0	28	±2.0	4.76	+0.2
6.35	6.35		7.4		4.3		7.4				28		6.35	-0.1
8	8		9.3		6.1		9.3				33		8.0	
10	10	±0.1	11.5		7.0		11.9				33		10.0	
12	12		13.5		8.0		13.5				33		12.0	
15	15		16.7		11.0		16.7				33		15.0	
18	18		19.7		14.0		19.7				33		18.0	

備考 付表5以外の呼び径の寸法は、受渡し当事者間の協定による。

付表8 Oリングフレア部の形状寸法

Oリングフレア部の形状寸法は、付表8による。

単位 mm

形式	Oリングフレア															
形状																
呼び径	D		A		B		C		L ₁		L ₂		T		R	
	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差	基準 寸法	許容 差	—	
6.35	6.35	±0.08	9.5	0	5.2	+0.1	4.6	±0.1	4.5	0	1.8	±0.2	0.7	±0.08	0.3-0.6	
8.0	8.0	±0.1	11.8	-0.3	7.2	-0.2	6.4		5.0	-0.5	1.8		0.7		0.3<	
10	10.0		13.5	+0.3	9.2	±0.2	8.0		5.0		2.6		1.0	±0.1	0.75~1.0	

備考 付表8以外の呼び径の寸法は、受渡し当事者間の協定による。