

## 学術講演会予稿集正誤表

( Errata of Proceedings/Summarized Papers)

学術講演会セッション 番号・セッション名 (SessionNo.-Session Name)	セッション No.90 空力
講演タイトル (Title)	ミニバン車両を対象とした空力性能サロゲートモデル構築の検討
講演者名 (Speaker name) 所属名 (Affiliation)	田中 博 トヨタシステムズ
誤 (Incorrect)	(1)P.1 右 16 行目 「形状を定義できないものもあり、 <b>に</b> 学習精度」 (2)P.3 右 最下行 「分布 画像の持つ特異ベクトル」 (3)P.6 左 16 行目 「30 程度の特微量 (特異ベクトル) <b>の</b> 」
正 (Correct)	(1)P.1 右 16 行目 「形状を定義できないものもあり、学習精度」 『に』を削除 (2)P.3 右 最下行 「分布画像の持つ特異ベクトル」 『分布』と『画像』間のブランクを削除 (3)P.6 左 16 行目 「30 程度の特微量 (特異ベクトル) <b>が</b> 」 『の』を『が』に変更

学術講演会運営事務局 [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) 宛にご提出ください。  
(Please send to [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net))

## 学術講演会予稿集正誤表

( Errata of Proceedings/Summarized Papers)

学術講演会セッション 番号・セッション名 (SessionNo.-Session Name)	セッション No.96 自動車の運動と制御 I
講演タイトル (Title)	サスペンションの上下摩擦が車両平面運動に及ぼす 影響
講演者名 (Speaker name) 所属名 (Affiliation)	田中 歩武 神奈川工科大学
誤 (Incorrect)	Table 1 Vehicle Specification Wheel Tread Front/Rear 1.493/1504 m  4.3 摩擦モデルの考察(2行目) 図 9 のロール角特性では,
正 (Correct)	Table 1 Vehicle Specification Wheel Tread Front/Rear 1.493/1.504 m  4.3 摩擦モデルの考察(2行目) 図 10 のロール角特性では,

学術講演会運営事務局 [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) 宛にご提出ください。  
(Please send to [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net))

## 学術講演会予稿集正誤表

(Summarized Papers)

学術講演会セッション番号・セッション名 (SessionNo.-Session Name)	No.102 自動運転・運転支援 II																																																											
講演タイトル (Title)	走行環境の雑音等を考慮した緊急車両のサイレン音検知手法の研究																																																											
講演者名 (Speaker name) 所属名 (Affiliation)	柳生 諒 産業技術総合研究所 / 東京理科大学																																																											
誤 (Incorrect)	Table1 Main Emergency Sirens																																																											
正 (Correct)	Table3 Emergency Vehicle Siren Detection Results																																																											
誤 (Incorrect)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Vehicle Type</th> <th>Siren Type</th> <th>Base Frequency [Hz]</th> <th>Cycle [s]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Patrol Car</td><td>4 sec</td><td>850</td><td>4</td></tr> <tr><td>Patrol Car</td><td>8 sec</td><td>850</td><td>8</td></tr> <tr><td>Patrol Car</td><td>Manual</td><td>850</td><td>-</td></tr> <tr><td>Ambulance</td><td>Basic</td><td>960 / 770</td><td>1.3</td></tr> <tr><td>Ambulance</td><td>Mix</td><td>960 / 770 + 850</td><td>1.3</td></tr> <tr><td>Ambulance</td><td>Harmonic</td><td>960 / 770</td><td>1.3</td></tr> <tr><td>Fire Engine</td><td>Basic</td><td>780</td><td>6</td></tr> <tr><td>Fire Engine</td><td>with Bell</td><td>780</td><td>6</td></tr> <tr><td>Ambulance / Fire Engine</td><td>Traffic Jam</td><td>780</td><td>2</td></tr> <tr><td>Ambulance / Fire Engine</td><td>Intersection</td><td>780</td><td>5</td></tr> </tbody> </table>					Vehicle Type	Siren Type	Base Frequency [Hz]	Cycle [s]	Patrol Car	4 sec	850	4	Patrol Car	8 sec	850	8	Patrol Car	Manual	850	-	Ambulance	Basic	960 / 770	1.3	Ambulance	Mix	960 / 770 + 850	1.3	Ambulance	Harmonic	960 / 770	1.3	Fire Engine	Basic	780	6	Fire Engine	with Bell	780	6	Ambulance / Fire Engine	Traffic Jam	780	2	Ambulance / Fire Engine	Intersection	780	5											
Vehicle Type	Siren Type	Base Frequency [Hz]	Cycle [s]																																																									
Patrol Car	4 sec	850	4																																																									
Patrol Car	8 sec	850	8																																																									
Patrol Car	Manual	850	-																																																									
Ambulance	Basic	960 / 770	1.3																																																									
Ambulance	Mix	960 / 770 + 850	1.3																																																									
Ambulance	Harmonic	960 / 770	1.3																																																									
Fire Engine	Basic	780	6																																																									
Fire Engine	with Bell	780	6																																																									
Ambulance / Fire Engine	Traffic Jam	780	2																																																									
Ambulance / Fire Engine	Intersection	780	5																																																									
正 (Correct)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Vehicle Type</th> <th>Siren Type</th> <th>Normal Siren</th> <th>Distance Attenuation &amp; Frequency Change</th> <th>Reverberation</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Patrol Car</td><td>4 sec</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>Patrol Car</td><td>8 sec</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>Patrol Car</td><td>Manual</td><td>○</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>Ambulance</td><td>Basic</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>Ambulance</td><td>Mix</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>Ambulance</td><td>Harmonic</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>Fire Engine</td><td>Basic</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>Fire Engine</td><td>with Bell</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>Ambulance / Fire Engine</td><td>Traffic Jam</td><td>○</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>Ambulance / Fire Engine</td><td>Intersection</td><td>○</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>					Vehicle Type	Siren Type	Normal Siren	Distance Attenuation & Frequency Change	Reverberation	Patrol Car	4 sec	○	○	○	Patrol Car	8 sec	○	○	○	Patrol Car	Manual	○	-	-	Ambulance	Basic	○	○	○	Ambulance	Mix	○	○	○	Ambulance	Harmonic	○	○	○	Fire Engine	Basic	○	○	○	Fire Engine	with Bell	○	○	○	Ambulance / Fire Engine	Traffic Jam	○	-	-	Ambulance / Fire Engine	Intersection	○	-	-
Vehicle Type	Siren Type	Normal Siren	Distance Attenuation & Frequency Change	Reverberation																																																								
Patrol Car	4 sec	○	○	○																																																								
Patrol Car	8 sec	○	○	○																																																								
Patrol Car	Manual	○	-	-																																																								
Ambulance	Basic	○	○	○																																																								
Ambulance	Mix	○	○	○																																																								
Ambulance	Harmonic	○	○	○																																																								
Fire Engine	Basic	○	○	○																																																								
Fire Engine	with Bell	○	○	○																																																								
Ambulance / Fire Engine	Traffic Jam	○	-	-																																																								
Ambulance / Fire Engine	Intersection	○	-	-																																																								

(Errata of Proceedings)

学術講演会セッション 番号・セッション名 (SessionNo.- Session Name)	No.122 自動運転・運転支援 II				
講演タイトル (Title)	走行環境の雑音等を考慮した緊急車両のサイレン音検知手法の研究				
講演者名 (Speaker name) 所属名 (Affiliation)	柳生 諒 産業技術総合研究所 / 東京理科大学				
誤 (Incorrect) p.6 Table3	Vehicle Type	Siren Type	Normal Siren	Distance Attenuation & Frequency Change	Reverberation
	Patrol Car	4 sec	○	○	○
	Patrol Car	8 sec	○	○	○
	Patrol Car	Manual	○	/	/
	Ambulance	Basic	○	○	○
	Ambulance	Mix	○	○	○
	Ambulance	Harmonic	○	○	○
	Fire Engine	Basic	○	○	○
	Fire Engine	with Bell	○	○	○
	Ambulance / Fire Engine	Traffic Jam	○	/	/
	Ambulance / Fire Engine	Intersection	○	/	/
正 (Correct)	Vehicle Type	Siren Type	Normal Siren	Distance Attenuation & Frequency Change	Reverberation
	Patrol Car	4 sec	○	○	○
	Patrol Car	8 sec	○	○	○
	Patrol Car	Manual	○	-	-
	Ambulance	Basic	○	○	○
	Ambulance	Mix	○	○	○
	Ambulance	Harmonic	○	○	○
	Fire Engine	Basic	○	○	○
	Fire Engine	with Bell	○	○	○
	Ambulance / Fire Engine	Traffic Jam	○	-	-
	Ambulance / Fire Engine	Intersection	○	-	-

学術講演会運営事務局 [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) 宛にご提出ください。  
(Please send to [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) )

## 学術講演会予稿集正誤表

( Errata of Proceedings/Summarized Papers)

学術講演会セッション 番号・セッション名 (SessionNo.-Session Name)	ガソリンエンジンⅡ
講演タイトル (Title)	1次元エンジンモデルを活用した実機レス適合
講演者名 (Speaker name) 所属名 (Affiliation)	吉木 一秀 本田技研工業
誤 (Incorrect)	供試期間
正 (Correct)	供試機関

学術講演会運営事務局 [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) 宛にご提出ください。  
(Please send to [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) )

## 学術講演会予稿集正誤表

( Errata of Proceedings/Summarized Papers)

学術講演会セッション 番号・セッション名 (SessionNo.-Session Name)	106-ガスエンジン
講演タイトル (Title)	実機試験と数値計算に基づく水素エンジン向けピストンリング仕様の検討
講演者名 (Speaker name) 所属名 (Affiliation)	佐々木竜一  株式会社リケン/リケン NPR 株式会社
誤 (Incorrect)	$m = cA \sqrt{2 \frac{\gamma}{\gamma - 1} \frac{p_0^2}{RT_0} \sigma^{\frac{2}{\gamma}} \left[ 1 - \sigma^{\frac{\gamma-1}{\gamma}} \right]}$ $\sigma = \frac{p}{p_0} \quad \text{when } \frac{p}{p_0} < \left( \frac{2}{\gamma + 1} \right)^{\frac{\gamma}{\gamma-1}}$ $\sigma = \left( \frac{2}{\gamma + 1} \right)^{\frac{\gamma}{\gamma-1}} \quad \text{when } \frac{p}{p_0} \geq \left( \frac{2}{\gamma + 1} \right)^{\frac{\gamma}{\gamma-1}} \quad (1)$
正 (Correct)	$m = cA \sqrt{2 \frac{\gamma}{\gamma - 1} \frac{p_0^2}{RT_0} \sigma^{\frac{2}{\gamma}} \left[ 1 - \sigma^{\frac{\gamma-1}{\gamma}} \right]}$ $\sigma = \frac{p}{p_0} \quad \text{when } \frac{p}{p_0} \geq \left( \frac{2}{\gamma + 1} \right)^{\frac{\gamma}{\gamma-1}}$ $\sigma = \left( \frac{2}{\gamma + 1} \right)^{\frac{\gamma}{\gamma-1}} \quad \text{when } \frac{p}{p_0} < \left( \frac{2}{\gamma + 1} \right)^{\frac{\gamma}{\gamma-1}} \quad (1)$

学術講演会運営事務局 [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) 宛にご提出ください。  
(Please send to [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net))

## 学術講演会予稿集正誤表

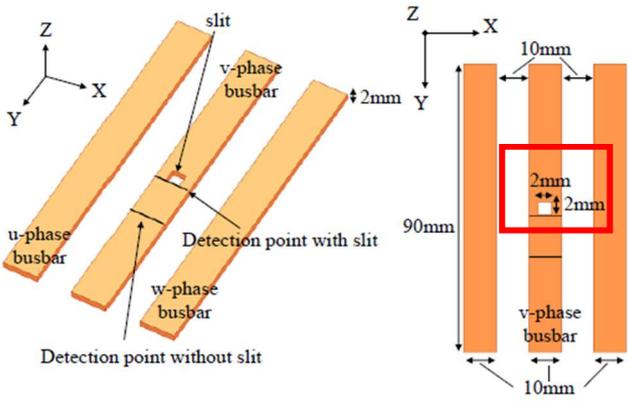
( Errata of Proceedings/Summarized Papers)

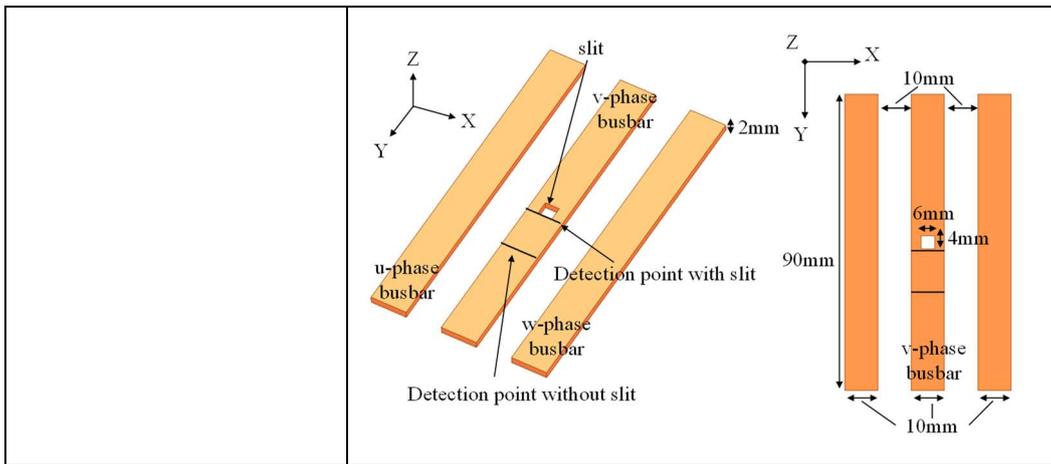
学術講演会セッション 番号・セッション名 (SessionNo.-Session Name)	セッション番号：118 セッション名：振動騒音乗り心地 III
講演タイトル (Title)	熱可塑性ガラス繊維複合材料を用いた車ドアパネル の制振軽量化技術
講演者名 (Speaker name) 所属名 (Affiliation)	胡 月  フォスター電機株式会社
誤 (Incorrect)	Table2 Alminium
正 (Correct)	Aluminum

学術講演会運営事務局 [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) 宛にご提出ください。  
(Please send to [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) )

## 学術講演会予稿集正誤表

( Errata of Proceedings/Summarized Papers)

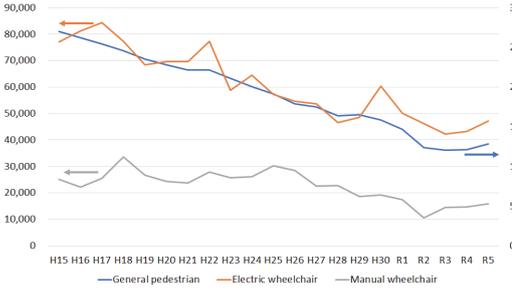
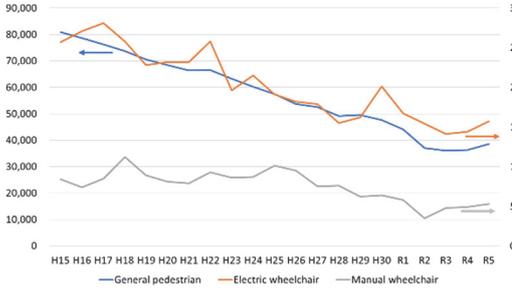
学術講演会セッション 番号・セッション名 (SessionNo.-Session Name)	自動車技術学会 2024 年 秋季大会学術講演会 10月24日(木)9:30-予定 No.125 モータ技術
講演タイトル (Title)	新コアレス電流検出方式「磁気クラーク変換」にお ける $\alpha\beta$ 相電流センサの配置自由度向上
講演者名 (Speaker name) 所属名 (Affiliation)	烏山翔太郎 本田技研工業(株)
誤 (Incorrect)	<p>①4.3 節の 1 段落目中盤 v 相バスバを中心に、2mm×2mm のスリットを設け る。</p> <p>②Fig.13 Simulation model with slit</p>  <p>Fig. 13 Simulation model with slit.</p>
正 (Correct)	<p>①4.3 節の 1 段落目中盤 v 相バスバを中心に、6mm×4mm のスリットを設け る。</p> <p>②Fig.13 Simulation model with slit</p>



学術講演会運営事務局 [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) 宛にご提出ください。  
(Please send to [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net))

## 学術講演会予稿集正誤表

( Errata of Proceedings/Summarized Papers)

学術講演会 セッション 番号・セッシ ョン名 (SessionNo.- Session Name)	No.138 交通弱者（車いす，電動キックボード，自転車）
講演タイト ル (Title)	歩行者事故の交通事故統計を用いた手動車いす利用者の交通事故外傷の検 討 Study on traffic accident injuries for manual wheelchair users based on pedestrian traffic accident statistics
講演者名 (Speaker name) 所属名 (Affiliation)	大賀涼 Ryo Oga 科学警察研究所 National Research Institute of Police Science
誤 (Incorrect)	 <p>Fig. 1</p> <p>p.2 <math>t &lt; 0.05</math></p>
正 (Correct)	 <p>Fig. 1</p> <p>p.2 <math>p &lt; 0.05</math></p>

学術講演会運営事務局 [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) 宛にご提出ください。(Please send to [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) )

## 学術講演会予稿集正誤表

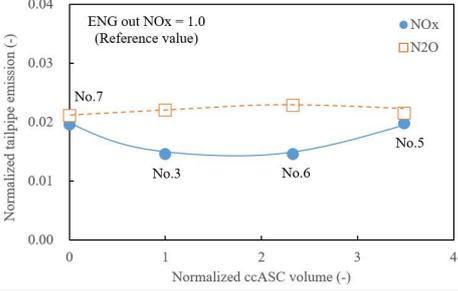
( Errata of Proceedings/Summarized Papers)

学術講演会セッション番号・セッション名 (SessionNo.-Session Name)	【セッションNo.】145 【セッション名】エンジン部品・潤滑油・トライボロジー																																																																																																																																																																																																																																																										
講演タイトル (Title)	油脂類がガソリンエンジンに与える影響を定量可能な評価手法の開発																																																																																																																																																																																																																																																										
講演者名 (Speaker name) 所属名 (Affiliation)	戸邊 祥太 株式会社 SUBARU																																																																																																																																																																																																																																																										
誤 (Incorrect)	<p>Table7</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Test no.</th> <th colspan="2">Sample weight</th> <th rowspan="2">Pieces of metal</th> <th colspan="4">Atmospheric gases</th> <th rowspan="2">Initial pressure /Mpa</th> <th rowspan="2">Ultimate Pressure /Mpa</th> <th rowspan="2">temperature /°C</th> <th rowspan="2">Retention time /min</th> <th colspan="2">Solid deposit</th> <th colspan="2">Liquid deposit</th> </tr> <tr> <th>Gasoline /g</th> <th>Lubricant /g</th> <th>O<sub>2</sub> /vol%</th> <th>N<sub>2</sub> /vol%</th> <th>NO /ppm</th> <th>NO<sub>2</sub> /ppm</th> <th>weight /mg</th> <th>Generation rate /%</th> <th>weight /mg</th> <th>Generation rate /%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>108.8</td><td>0.0</td><td>non</td><td>21</td><td>79</td><td>0</td><td>0</td><td>0.14</td><td>1.5</td><td>275</td><td>180</td><td>0.9</td><td>0.00</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>2</td><td>15.2</td><td>0.0</td><td>non</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4.3</td><td>275</td><td>180</td><td>13.7</td><td>0.09</td><td>1.9</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>3</td><td>14.9</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4.35</td><td>275</td><td>180</td><td>68.2</td><td>0.46</td><td>5.0</td><td>0.46</td></tr> <tr><td>4</td><td>14.8</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4</td><td>275</td><td>180</td><td>64.5</td><td>0.44</td><td>17.0</td><td>0.44</td></tr> <tr><td>5</td><td>15.3</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>21</td><td>79</td><td>0</td><td>0</td><td>1.65</td><td>5</td><td>275</td><td>180</td><td>93.0</td><td>0.61</td><td>8.7</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>6</td><td>14.5</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>21</td><td>79</td><td>0</td><td>0</td><td>1.35</td><td>275</td><td>180</td><td>1.7</td><td>0.01</td><td>4.0</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>7</td><td>14.9</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>21</td><td>79</td><td>0</td><td>0</td><td>0.4</td><td>2.06</td><td>275</td><td>180</td><td>18.7</td><td>0.13</td><td>4.9</td><td>0.13</td></tr> <tr><td>8</td><td>15.2</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>0.32</td><td>1.95</td><td>275</td><td>180</td><td>2</td><td>0.01</td><td>4.2</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>9</td><td>15.0</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>3.0</td><td>6.75</td><td>275</td><td>180</td><td>9.4</td><td>0.06</td><td>20.7</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>10</td><td>15.4</td><td>0.0</td><td>Cu</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4</td><td>275</td><td>180</td><td>5.3</td><td>0.03</td><td>24.1</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>11</td><td>15.0</td><td>0.0</td><td>Fe</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4.1</td><td>275</td><td>180</td><td>77.4</td><td>0.52</td><td>23.9</td><td>0.68</td></tr> <tr><td>12</td><td>15.0</td><td>0.0</td><td>Al</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4.2</td><td>275</td><td>180</td><td>7.6</td><td>0.05</td><td>13.5</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>13</td><td>0.0</td><td>16.4</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>2.0</td><td>4.12</td><td>275</td><td>180</td><td>175.2</td><td>1.10</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>14</td><td>7.3</td><td>8.2</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>2</td><td>4.3</td><td>275</td><td>180</td><td>69.4</td><td>0.45</td><td>356.6</td><td>2.31</td></tr> </tbody> </table> <p>Liquid deposit の Generation rate の一部の数値に間違いがありました</p>	Test no.	Sample weight		Pieces of metal	Atmospheric gases				Initial pressure /Mpa	Ultimate Pressure /Mpa	temperature /°C	Retention time /min	Solid deposit		Liquid deposit		Gasoline /g	Lubricant /g	O <sub>2</sub> /vol%	N <sub>2</sub> /vol%	NO /ppm	NO <sub>2</sub> /ppm	weight /mg	Generation rate /%	weight /mg	Generation rate /%	1	108.8	0.0	non	21	79	0	0	0.14	1.5	275	180	0.9	0.00	-	-	2	15.2	0.0	non	10	balance	3000	150	1.65	4.3	275	180	13.7	0.09	1.9	0.01	3	14.9	0.0	SUS	10	balance	3000	150	1.65	4.35	275	180	68.2	0.46	5.0	0.46	4	14.8	0.0	SUS	10	balance	3000	150	1.65	4	275	180	64.5	0.44	17.0	0.44	5	15.3	0.0	SUS	21	79	0	0	1.65	5	275	180	93.0	0.61	8.7	0.61	6	14.5	0.0	SUS	21	79	0	0	1.35	275	180	1.7	0.01	4.0	0.01	7	14.9	0.0	SUS	21	79	0	0	0.4	2.06	275	180	18.7	0.13	4.9	0.13	8	15.2	0.0	SUS	10	balance	3000	150	0.32	1.95	275	180	2	0.01	4.2	0.03	9	15.0	0.0	SUS	10	balance	3000	150	3.0	6.75	275	180	9.4	0.06	20.7	0.14	10	15.4	0.0	Cu	10	balance	3000	150	1.65	4	275	180	5.3	0.03	24.1	0.19	11	15.0	0.0	Fe	10	balance	3000	150	1.65	4.1	275	180	77.4	0.52	23.9	0.68	12	15.0	0.0	Al	10	balance	3000	150	1.65	4.2	275	180	7.6	0.05	13.5	0.14	13	0.0	16.4	SUS	10	balance	3000	150	2.0	4.12	275	180	175.2	1.10	-	-	14	7.3	8.2	SUS	10	balance	3000	150	2	4.3	275	180	69.4	0.45	356.6	2.31	
Test no.	Sample weight		Pieces of metal	Atmospheric gases				Initial pressure /Mpa	Ultimate Pressure /Mpa					temperature /°C	Retention time /min	Solid deposit		Liquid deposit																																																																																																																																																																																																																																									
	Gasoline /g	Lubricant /g		O <sub>2</sub> /vol%	N <sub>2</sub> /vol%	NO /ppm	NO <sub>2</sub> /ppm			weight /mg	Generation rate /%	weight /mg	Generation rate /%																																																																																																																																																																																																																																														
1	108.8	0.0	non	21	79	0	0	0.14	1.5	275	180	0.9	0.00	-	-																																																																																																																																																																																																																																												
2	15.2	0.0	non	10	balance	3000	150	1.65	4.3	275	180	13.7	0.09	1.9	0.01																																																																																																																																																																																																																																												
3	14.9	0.0	SUS	10	balance	3000	150	1.65	4.35	275	180	68.2	0.46	5.0	0.46																																																																																																																																																																																																																																												
4	14.8	0.0	SUS	10	balance	3000	150	1.65	4	275	180	64.5	0.44	17.0	0.44																																																																																																																																																																																																																																												
5	15.3	0.0	SUS	21	79	0	0	1.65	5	275	180	93.0	0.61	8.7	0.61																																																																																																																																																																																																																																												
6	14.5	0.0	SUS	21	79	0	0	1.35	275	180	1.7	0.01	4.0	0.01																																																																																																																																																																																																																																													
7	14.9	0.0	SUS	21	79	0	0	0.4	2.06	275	180	18.7	0.13	4.9	0.13																																																																																																																																																																																																																																												
8	15.2	0.0	SUS	10	balance	3000	150	0.32	1.95	275	180	2	0.01	4.2	0.03																																																																																																																																																																																																																																												
9	15.0	0.0	SUS	10	balance	3000	150	3.0	6.75	275	180	9.4	0.06	20.7	0.14																																																																																																																																																																																																																																												
10	15.4	0.0	Cu	10	balance	3000	150	1.65	4	275	180	5.3	0.03	24.1	0.19																																																																																																																																																																																																																																												
11	15.0	0.0	Fe	10	balance	3000	150	1.65	4.1	275	180	77.4	0.52	23.9	0.68																																																																																																																																																																																																																																												
12	15.0	0.0	Al	10	balance	3000	150	1.65	4.2	275	180	7.6	0.05	13.5	0.14																																																																																																																																																																																																																																												
13	0.0	16.4	SUS	10	balance	3000	150	2.0	4.12	275	180	175.2	1.10	-	-																																																																																																																																																																																																																																												
14	7.3	8.2	SUS	10	balance	3000	150	2	4.3	275	180	69.4	0.45	356.6	2.31																																																																																																																																																																																																																																												
正 (Correct)	<p>Table7</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Test no.</th> <th colspan="2">Sample weight</th> <th rowspan="2">Pieces of metal</th> <th colspan="4">Atmospheric gases</th> <th rowspan="2">Initial pressure /Mpa</th> <th rowspan="2">Ultimate Pressure /Mpa</th> <th rowspan="2">temperature /°C</th> <th rowspan="2">Retention time /min</th> <th colspan="2">Solid deposit</th> <th colspan="2">Liquid deposit</th> </tr> <tr> <th>Gasoline /g</th> <th>Lubricant /g</th> <th>O<sub>2</sub> /vol%</th> <th>N<sub>2</sub> /vol%</th> <th>NO /ppm</th> <th>NO<sub>2</sub> /ppm</th> <th>weight /mg</th> <th>Generation rate /%</th> <th>weight /mg</th> <th>Generation rate /%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>108.8</td><td>0.0</td><td>non</td><td>21</td><td>79</td><td>0</td><td>0</td><td>0.14</td><td>1.5</td><td>275</td><td>180</td><td>0.9</td><td>0.00</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>2</td><td>15.2</td><td>0.0</td><td>non</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4.3</td><td>275</td><td>180</td><td>13.7</td><td>0.09</td><td>1.9</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>3</td><td>14.9</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4.35</td><td>275</td><td>180</td><td>68.2</td><td>0.46</td><td>5.0</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>4</td><td>14.8</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4</td><td>275</td><td>180</td><td>64.5</td><td>0.44</td><td>17.0</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>5</td><td>15.3</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>21</td><td>79</td><td>0</td><td>0</td><td>1.65</td><td>5</td><td>275</td><td>180</td><td>93.0</td><td>0.61</td><td>8.7</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>6</td><td>14.5</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>21</td><td>79</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1.35</td><td>275</td><td>180</td><td>1.7</td><td>0.01</td><td>4.0</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>7</td><td>14.9</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>21</td><td>79</td><td>0</td><td>0</td><td>0.4</td><td>2.06</td><td>275</td><td>180</td><td>18.7</td><td>0.13</td><td>4.9</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>8</td><td>15.2</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>0.32</td><td>1.95</td><td>275</td><td>180</td><td>2</td><td>0.01</td><td>4.2</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>9</td><td>15.0</td><td>0.0</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>3.0</td><td>6.75</td><td>275</td><td>180</td><td>9.4</td><td>0.06</td><td>20.7</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>10</td><td>15.4</td><td>0.0</td><td>Cu</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4</td><td>275</td><td>180</td><td>5.3</td><td>0.03</td><td>24.1</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>11</td><td>15.0</td><td>0.0</td><td>Fe</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4.1</td><td>275</td><td>180</td><td>77.4</td><td>0.52</td><td>23.9</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>12</td><td>15.0</td><td>0.0</td><td>Al</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>1.65</td><td>4.2</td><td>275</td><td>180</td><td>7.6</td><td>0.05</td><td>13.5</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>13</td><td>0.0</td><td>16.4</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>2.0</td><td>4.12</td><td>275</td><td>180</td><td>175.2</td><td>1.07</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>14</td><td>7.3</td><td>8.2</td><td>SUS</td><td>10</td><td>balance</td><td>3000</td><td>150</td><td>2</td><td>4.3</td><td>275</td><td>180</td><td>69.4</td><td>0.45</td><td>356.6</td><td>2.31</td></tr> </tbody> </table>	Test no.	Sample weight		Pieces of metal	Atmospheric gases				Initial pressure /Mpa	Ultimate Pressure /Mpa	temperature /°C	Retention time /min	Solid deposit		Liquid deposit		Gasoline /g	Lubricant /g	O <sub>2</sub> /vol%	N <sub>2</sub> /vol%	NO /ppm	NO <sub>2</sub> /ppm	weight /mg	Generation rate /%	weight /mg	Generation rate /%	1	108.8	0.0	non	21	79	0	0	0.14	1.5	275	180	0.9	0.00	-	-	2	15.2	0.0	non	10	balance	3000	150	1.65	4.3	275	180	13.7	0.09	1.9	0.01	3	14.9	0.0	SUS	10	balance	3000	150	1.65	4.35	275	180	68.2	0.46	5.0	0.03	4	14.8	0.0	SUS	10	balance	3000	150	1.65	4	275	180	64.5	0.44	17.0	0.11	5	15.3	0.0	SUS	21	79	0	0	1.65	5	275	180	93.0	0.61	8.7	0.06	6	14.5	0.0	SUS	21	79	0	0	0	1.35	275	180	1.7	0.01	4.0	0.03	7	14.9	0.0	SUS	21	79	0	0	0.4	2.06	275	180	18.7	0.13	4.9	0.03	8	15.2	0.0	SUS	10	balance	3000	150	0.32	1.95	275	180	2	0.01	4.2	0.03	9	15.0	0.0	SUS	10	balance	3000	150	3.0	6.75	275	180	9.4	0.06	20.7	0.14	10	15.4	0.0	Cu	10	balance	3000	150	1.65	4	275	180	5.3	0.03	24.1	0.16	11	15.0	0.0	Fe	10	balance	3000	150	1.65	4.1	275	180	77.4	0.52	23.9	0.16	12	15.0	0.0	Al	10	balance	3000	150	1.65	4.2	275	180	7.6	0.05	13.5	0.09	13	0.0	16.4	SUS	10	balance	3000	150	2.0	4.12	275	180	175.2	1.07	-	-	14	7.3	8.2	SUS	10	balance	3000	150	2	4.3	275	180	69.4	0.45	356.6	2.31
Test no.	Sample weight		Pieces of metal	Atmospheric gases				Initial pressure /Mpa	Ultimate Pressure /Mpa					temperature /°C	Retention time /min	Solid deposit		Liquid deposit																																																																																																																																																																																																																																									
	Gasoline /g	Lubricant /g		O <sub>2</sub> /vol%	N <sub>2</sub> /vol%	NO /ppm	NO <sub>2</sub> /ppm			weight /mg	Generation rate /%	weight /mg	Generation rate /%																																																																																																																																																																																																																																														
1	108.8	0.0	non	21	79	0	0	0.14	1.5	275	180	0.9	0.00	-	-																																																																																																																																																																																																																																												
2	15.2	0.0	non	10	balance	3000	150	1.65	4.3	275	180	13.7	0.09	1.9	0.01																																																																																																																																																																																																																																												
3	14.9	0.0	SUS	10	balance	3000	150	1.65	4.35	275	180	68.2	0.46	5.0	0.03																																																																																																																																																																																																																																												
4	14.8	0.0	SUS	10	balance	3000	150	1.65	4	275	180	64.5	0.44	17.0	0.11																																																																																																																																																																																																																																												
5	15.3	0.0	SUS	21	79	0	0	1.65	5	275	180	93.0	0.61	8.7	0.06																																																																																																																																																																																																																																												
6	14.5	0.0	SUS	21	79	0	0	0	1.35	275	180	1.7	0.01	4.0	0.03																																																																																																																																																																																																																																												
7	14.9	0.0	SUS	21	79	0	0	0.4	2.06	275	180	18.7	0.13	4.9	0.03																																																																																																																																																																																																																																												
8	15.2	0.0	SUS	10	balance	3000	150	0.32	1.95	275	180	2	0.01	4.2	0.03																																																																																																																																																																																																																																												
9	15.0	0.0	SUS	10	balance	3000	150	3.0	6.75	275	180	9.4	0.06	20.7	0.14																																																																																																																																																																																																																																												
10	15.4	0.0	Cu	10	balance	3000	150	1.65	4	275	180	5.3	0.03	24.1	0.16																																																																																																																																																																																																																																												
11	15.0	0.0	Fe	10	balance	3000	150	1.65	4.1	275	180	77.4	0.52	23.9	0.16																																																																																																																																																																																																																																												
12	15.0	0.0	Al	10	balance	3000	150	1.65	4.2	275	180	7.6	0.05	13.5	0.09																																																																																																																																																																																																																																												
13	0.0	16.4	SUS	10	balance	3000	150	2.0	4.12	275	180	175.2	1.07	-	-																																																																																																																																																																																																																																												
14	7.3	8.2	SUS	10	balance	3000	150	2	4.3	275	180	69.4	0.45	356.6	2.31																																																																																																																																																																																																																																												

学術講演会運営事務局 [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net) 宛にご提出ください。  
(Please send to [jsae@gakkai-web.net](mailto:jsae@gakkai-web.net))

## 学術講演会予稿集正誤表

( Errata of Proceedings/Summarized Papers)

学術講演会セッション 番号・セッション名 (SessionNo.-Session Name)	No.146 排出ガス I
講演タイトル (Title)	MBD (Model Based Development) を活用した近接 SCR システムの設計
講演者名 (Speaker name) 所属名 (Affiliation)	阿野田 洋 いすゞ自動車株式会社
誤 (Incorrect)	Fig.3 / Fig.5 / Fig.7 / Fig.8 / Fig.9 / Fig.10 / Fig.11 / Fig.12 / Fig.13 / Table 2 / Table 3 Normalized  Fig.9 / Fig.11 NH3 storage on ccSCR (g)  Fig.10 X Axis 
正 (Correct)	Fig.3 / Fig.5 / Fig.7 / Fig.8 / Fig.9 / Fig.10 / Fig.11 / Fig.12 / Fig.13 / Table 2 / Table 3 Normalized  Fig.9 / Fig.11 NH3 storage on ccSCR (-)  Fig.10 X Axis 